

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОФФИКС»**

ОКПД2 20.52.10.190

Группа Л27
ОКС (83.180)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ПРОФФИКС»

Вдовиченко И. О.

«31» октября 2023 г.



ПРОФФИКС 101

Строительный клей-пена для каменной кладки

**ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФФЛЕКС»
Технические условия**

СТО 7116155013-001-2023

Введен впервые

РАЗРАБОТАНО:
ООО «ПРОФФИКС»

Дата введения с 01.11. 2023 г.

Собственность ООО «ПРОФФИКС»

Новомосковск
2023

Содержание

Вводная часть

1	Технические требования
1.1	Общие требования
1.2	Основные параметры и характеристики
1.3	Требования к материалам и сырью
1.4	Маркировка
1.5	Упаковка
1.6	Комплектность
2	Техника безопасности при производстве клей-пены ПРОФФИКС 101
3	Требования к охране окружающей среды на производстве клей-пены.....
4	Правила приемки
5	Методы испытаний
6	Транспортирование и хранение
7	Гарантии изготовителя
8	Указания по применению
	Приложение А Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящем СТО.....
	Приложение Б Инструкция по применению строительного клея-пены
	Приложение В Техническое свидетельство о пригодности для применения в строительстве № 6173-20.....
	Приложение Г Заключение «Техническая оценка пригодности для применения в строительстве «Строительный клей-пена полиуретановый PROFFIX 101».....
	Приложение Д Наименование контрактных марок клей-пены производимых по рецептуре «Строительный клей-пена полиуретановый PROFFIX 101».....

Вводная часть.

Настоящий стандарт (СТО) распространяется на строительный клей-пену для каменной кладки ПРОФФИКС 101.

Клей-пена ПРОФФИКС 101 совместим с основаниями:

Блоки из ячеистого бетона автоклавного и неавтоклавного твердения, силикатные кирпичи, блоки, плиты, гипсовые плиты, аквапанели, ОСП-плиты, пенополистирол и другие пенопласты, битумная гидроизоляция, керамическая плитка.

Клей-пена ПРОФФИКС 101 предназначен для:

- устройства кладочных швов в несущих стенах и перегородках, возводимых из большинства современных изделий для каменной кладки, в т.ч.

- блоков из автоклавного ячеистого бетона (ГОСТ 31360)
- силикатных изделий (ГОСТ 379)
- бетонных стеновых камней (ГОСТ 6133)
- керамических камней (ГОСТ 530)
- гипсовых панелей (ГОСТ 9574)

- использования в качестве герметизирующего, изолирующего материала (без нагрузки) в не глубоких швах, щелях и соединениях поверхностей.

- для заполнения и теплоизоляции зазоров в примыканиях строительных конструкций (в том числе швов, щелей, пустот), теплоизоляции ограждающих конструкций зданий и сооружений, монтажа (приклеивания) строительных изделий при выполнении отделочных работ.

Клей-пена представляет собой смесь компонентов (полиолы, изоцианаты, пенообразователь, специальные добавки, диметиловый эфир, сжиженные углеводородные газы) помещенных в аэрозольную упаковку под давлением.

Клей-пена поставляется в герметичных металлических аэрозольных баллонах под давлением емкостью 1000 (± 50) мл.

Эвакуация (выход) клея-пены из баллона происходит с помощью пластиковой трубочки-адаптера (поставляется отдельно) или с применением специального монтажного пистолета (профессиональный ручной инструмент). Расположение баллона в рабочем положении всегда должно быть в перевернутом вертикальном положении, т.е. дном вверх.

При выборе иных (дополнительных) областей применения клея-пены ПРОФФИКС 101, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать действующие строительные нормы и правила, а также требования настоящего СТО.

Изготовление изделия осуществляется по технологии ООО «ПРОФФЛЕКС».

Условное обозначение изделий при заказе должно предусматривать:

Наименование продукции: Клей-пена ПРОФФИКС 101 в аэрозольной упаковке;

Обозначение настоящего СТО.

Пример условного обозначения клея-пены ПРОФФИКС 101

«Клей-пена ПРОФФИКС 101 СТО 7116155013-2023»

Перечень ссылочной документации приведен в приложении А.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

Клей-пена ПРОФФИКС 101 должен соответствовать требованиям настоящего СТО, рецептуре, утвержденным образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Клей-пена ПРОФФИКС 101, нанесенный на подготовленную поверхность, устойчив к воздействию комплекса климатических факторов и сохраняет свои склеивающие, герметизирующие и уплотняющие свойства в условиях УХЛ климата по ГОСТ 15150.

Температурный диапазон применения – от -20 до +35°С (при температуре баллона от +10 до +35°С).

1.2.2 Физико-механические свойства клей-пены ПРОФФИКС 101 должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1. Основные физико-механические показатели клей-пены ПРОФФИКС 101

№№ пп	Наименование показателя	Нормативное значение	Обозначение нормативного документа на метод испытаний
1.	Прочность при растяжении, кН/м ² , не менее	80	ГОСТ 22695-77
2.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	8	ГОСТ 22695-77
3.	Прочность на сжатие при 10%-ной деформации, МПа, не менее	0,02	ГОСТ 15588-2012
4.	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее		ГОСТ Р 58893–2020
	- с бетонной поверхностью	0,3	
	- с деревянной поверхностью, окрашенной пентафталевыми эмалями	0,1	
	- с непластифицированным поливинилхлоридом, пенополистиролом (ППС и ЭППС)	0,1	
5.	Водопоглощение за 24 час.об, %, не более		ГОСТ 15588-2012
	- при сохраненной пленке на поверхности	2,5	
	- при удаленной пленке с поверхности	5,5	
6.	Водостойкость, час, не менее	24	ГОСТ 26589-94
7.	Морозостойкость контактной зоны,	F50	ГОСТ 31356-2007*
8.	Время начала полимеризации, мин, не более	12	См. примечание
9.	Время полной полимеризации, мин, не более	26	

Примечание.

Испытание проводится органолептическим методом по изменению вязкости пробы пеногерметика и отсутствию липкости его поверхности к стеклянной палочке.

1.2.3 По способу применения клей-пена ПРОФФИКС 101 относится к холодным материалам, не требующим подогрева при применении.

1.2.4 Клей-пена ПРОФФИКС 101 должен обладать стабильными физико-механическими показателями в течение всего периода эксплуатации в заданном интервале температур окружающей среды, быть био- и водостойкой в соединении со строительными материалами.

1.2.5 Клей-пена ПРОФФИКС 101 должен ровно и легко наноситься на поверхность.

Выделение в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), характерные для компонентов монтажной пены, не допускается.

1.2.6 Клей-пена ПРОФФИКС 101 должен выпускаться в готовом к использованию виде.

1.2.7 Изготовление, формирование поставки и применение клея-пены должны обеспечивать качественное проведение работ. Контроль и испытания должны проводиться в соответствии с требованиями технологической документации и настоящего СТО.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1. Для производства клея должны использоваться следующие компоненты:

- полиольная композиция;
- 4,4'-метилендифенилдиизоцианат (полимерный MDI)
- изобутановая фракция;
- диметиловый эфир

Примечание: допускается использование других компонентов, предусмотренных рецептурой, утвержденной в установленном порядке.

1.3.2. Все компоненты, входящие в состав клея, не должны содержать примесей, оказывающих вредное воздействие на стойкость и прочность материала поверхности, на которую они наносятся.

1.3.3 Исходные материалы и компоненты должны быть пригодны для производства изделий и соответствовать требованиям нормативной документации, распространяющейся на них.

Качество материалов, включая получаемых по импорту, должно быть подтверждено соответствующим документом о качестве или сертификатом.

При отсутствии сертификатов на сырьевые материалы все необходимые испытания, включая гигиенические требования, должны быть проведены при производстве изделий на предприятии-изготовителе.

1.3.4 Применяемые материалы не должны оказывать вредное воздействие на организм человека и окружающую среду во всех предусмотренных условиях эксплуатации.

1.3.5 Гигиенические показатели применяемых при изготовлении изделий материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных в стандартах для материалов, используемых при строительстве и в жилых помещениях, а также - установленных в других нормативных документах, утвержденных органами и учреждениями Роспотребнадзора.

1.3.6 Транспортирование и хранение материалов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключая возможность замены другими материалами.

1.3.7. Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3.8 Использование некондиционных материалов и отходов производства для изготовления изделий не допускается.

1.4 Маркировка

1.4.1. При поставках маркировка изделий наносится непосредственно на каждую упаковочную единицу продукции или на этикетку.

Маркировка должна содержать следующие данные:

- Наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- Наименование продукции и обозначение настоящих ТУ;
- Номер партии;
- Массу (объем), нетто;
- Дату изготовления (месяц, год);
- Гарантийный срок хранения;
- Назначение и способ применения клей-пены ПРОФФИКС 101;

При маркировке необходимо применять предупредительные надписи: «Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50°C», «Не разбирать и не давать детям», «Не использовать вблизи открытого огня и раскаленных предметов», «Огнеопасно», «Хранить вертикально» и др. при необходимости.

1.4.2 Постоянные данные наносятся на этикетку и (или) на потребительскую упаковку типографским или иным пригодным способом. Переменные данные наносятся штампованием.

Допускается на потребительскую тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера.

1.4.3. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки: «Ограничение температуры» (с указанием интервала температур от минус 20°C до плюс 50°C), «Бережь от огня» и др. — по ГОСТ 14192 и знак опасности по ГОСТ 19433 (при необходимости).

Маркировка, характеризующая транспортную опасность груза должна содержать предупредительную надпись: «Огнеопасно».

1.4.4 Сведения о назначении и области применения клея-пены должны характеризовать:

- Предназначение клей-пены ПРОФФИКС 101;
- Способы подготовки его к применению (при необходимости);
- Способы нанесения и время высыхания;
- Условия применения;
- Меры предосторожности.

Маркировочные данные могут одновременно наноситься на нескольких языках.

Примечание: сведения о назначении и области применения изделий допускается указывать в эксплуатационной документации на них, включаемой в состав поставки.

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка клея должна осуществляться в металлическую герметичную потребительскую тару (баллоны жестяные), соответствующую нормативно-технической документации предприятия-изготовителя и изготавливаемые с учетом требований ГОСТ 6128.

Масса потребительской упаковки - 900 гр (брутто).

Допускается задавать объем потребительской тары, условиями поставки, указывая ее значение при маркировке.

Степень заполнения потребительской упаковки — от 75 до 95 %.

1.5.2 Баллоны должны иметь цилиндрическую форму.

Внешний вид баллонов должен соответствовать образцам-эталонам по их типоразмерам.

Не допускаются дефекты поверхности, царапины, заусенцы, повреждения поверхности элементов, пятна и другие отступления от требований чертежа.

1.5.3 Внутренняя поверхность баллонов должна быть чистой, без наплыва припоя.

1.5.4 Закаточные швы баллонов (дно, купол) должны быть гладкими по всей окружности, одинаково подкатаны к корпусу баллона.

Борт и фланец купола и дна должны быть гладкими по всей поверхности. У основания допускаются незначительные гофры.

Отбортованные края купола в месте выходного отверстия должны быть одинаковой ширины и не должны иметь трещин и помятостей.

1.5.5. На наружной поверхности литографированных баллонов должен быть нанесен четкий отпечаток воспроизводимого оригинала с правильной передачей цветов по согласованным с потребителем образцам.

Потребительская тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

Поверхность должна быть чистой, без пузырей, вздутий, отслаиваний, инородных включений.

1.5.6. В качестве транспортной тары применяются ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841 или ящики деревянные по ГОСТ 18573.

Допускается применять ящики, бывшие в употреблении и обеспечивающие сохранность потребительской тары.

1.5.7 Ящики с уложенными в них баллонами (по 12 или 16 баллонов) оклеивают лентой по ГОСТ 18251 или обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308.

Ящики устанавливают на деревянные поддоны.

Примечание: допускается использовать другую, в т. ч. импортную транспортную тару, соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.8. Перед употреблением потребительская и транспортная тара должны быть проверены на чистоту и отсутствие других материалов.

Потребительская тара должна быть чистой и сухой.

1.5.9 Пролит клей-пены ПРОФФИКС 101 на поверхность упаковки при заполнении не допускается.

1.5.10. При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы маркировка и упаковка должны производиться в соответствии с ГОСТ 15846.

1.6 Комплектность

1.6.1 Комплектность поставки изделий определяется требованиями настоящих ТУ и ТД на каждый вид изделий.

1.6.2. В комплект поставки изделий должны входить эксплуатационные документы (руководства по эксплуатации изделий или руководства по применению), соответствующие требованиям ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.6.3 Баллоны с клей-пеней ПРОФФИКС 101 поставляются в комплекте с пластмассовым переходным кольцом (адаптером) для установки монтажного пистолета.

2. Техника безопасности при производстве клей-пены ПРОФФИКС 101

2.1 Нанесенный на поверхность клей-пена ПРОФФИКС 101, после высыхания, в условиях эксплуатации не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

2.2 Изделие должно укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при их применении.

2.3. В общем случае должны быть установлены:

- требования, обеспечивающие удобство и безопасность использования продукции по назначению;
- требования к граничным условиям внешних воздействий (температуры, атмосферного давления, влажности и др.) и воздействий окружающей среды, при которых обеспечивается безопасность эксплуатации.

2.4 Отходы производства клей-пены ПРОФФИКС 101 подлежат утилизации.

2.5 Лица, допущенные для работы при производстве изделий не должны быть моложе 18 лет, иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ и быть пригодными по состоянию здоровья к выполнению работ.

2.6 Условия производства должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.005.

Рабочие места должны быть оборудованы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.7. При возгорании клея выделяются токсичные вещества.

При возникновении пожара пламя необходимо тушить в противогазе марки БКФ или изолирующем (ГОСТ 12.4.121). Для тушения пламени можно использовать все имеющиеся средства пожаротушения.

2.8 Отвердевший клей-пена ПРОФФИКС 101 относится к горючим материалам:

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402;
- группа дымообразующей способности ДЗ по ГОСТ 12.1.044
- предел огнестойкости клеевого шва в кладке шириной 100 мм EI 90 по ГОСТ 30247.0-94

2.9 Предельно допустимые концентрации веществ, входящих в состав клей-пены должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

2.10 Выполнение требований техники безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.11. Все работы по производству клей-пены ПРОФФИКС 101 должны проводиться в проветриваемом помещении.

2.12. При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы уборки пролитых химикатов.

2.13 Производственный персонал должен применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 27575, ГОСТ 27576, ГОСТ 12.4137, ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.013.

В помещениях при производстве и хранении продукции на видном месте должны быть вывешены знаки безопасности со смысловыми значениями по ГОСТ Р 12.4.026:

«Пожароопасно. Легковоспламеняющиеся вещества»;

«Запрещается пользоваться открытым огнем и курить».

2.14. В производственных помещениях должно быть обеспечено наличие кипяченой воды и аптечки с медикаментами для оказания первой медицинской помощи.

2.15 Общие требования к электробезопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности – по ГОСТ 12.1.018.

2.16 Требования к пожарной безопасности – по ГОСТ 12.1.004 взрывобезопасность – по ГОСТ 12.1.010 электростатическая искробезопасность – по ГОСТ 12.1.018.

Пожарная безопасность должна обеспечиваться, как в нормальном, так и в аварийном режимах работы.

3. Требования к охране окружающей среды на производстве клей-пены

3.1 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.2 Компоненты и материалы, используемые при изготовлении изделий, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

3.3. При утилизации отходов материалов и химикатов в процессе производства изделий и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования СанПиН 2.1.7.1322-03, а также требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

3.4. Допускается утилизацию отходов материалов и химикатов в процессе производства производить на договорной основе с организацией, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

По окончании срока годности и при несоответствии продукции требованиям настоящих технических условий, ее утилизируют как бытовые отходы в установленном порядке.

4 Правила приемки

4.1 Предварительным этапом приемки клей-пены ПРОФФИКС 101 является приемка сырьевых материалов (веществ) и компонентов с учетом результатов входного контроля.

4.2 Приемку упакованной продукции осуществляют партиями.

4.3. За партию принимается количество однородной по качеству продукции одного вида изготовленной за один технологический цикл и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.4 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- Наименование и обозначение продукции по настоящим ТУ;
- Наименование предприятия изготовителя и/или его товарный знак;
- Массу (объем), нетто, кг;
- Номер партии;
- Дату изготовления;
- Подтверждение о соответствии продукции требованиям настоящих ТУ.

4.5 Приемку продукции осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

4.6 Приемо-сдаточные испытания проводят методом сплошного и выборочного контроля.

При сплошном контроле проверяют маркировку, упаковку и комплектность готовой продукции. Остальные показатели готовой продукции определяют при выборочном контроле.

Количество выборочных упаковок должно составлять (1-3) % от партии, но по всем видам упаковки не менее 6-ти штук.

Примечания:

- Допускается отбирать для выборочных испытаний каждый 2000-й баллон от партии.
- Допускается отбирать пробы во время заполнения продуктом потребительской тары.

4.7. Кроме того, изделия могут подвергаться периодическим, типовым и сертификационным испытаниям.

4.8. При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю, производится повторная проверка на удвоенном количестве образцов.

При последующих неудовлетворительных результатах партия бракуется.

4.9 Периодические испытания проводят на образцах от партии, прошедшей приемосдаточные испытания, не реже одного раза в полугодие.

4.10 Типовые испытания проводят при изменении рецептуры или технологии получения продукции.

4.11 Состав испытываемых параметров в зависимости от вида испытаний приведен в таблице 3.

4.12 Использование бракованных или некондиционных изделий не допускается.

5. Методы испытаний

5.1 Подготовка и проведение испытаний.

Образцами для испытаний являются готовая продукция и пластины из соответствующего материала с нанесенным КНАУФ клей-пена для пенополистирола (в зависимости от испытания).

Упаковки с КНАУФ клеем для пенополистирола (образцами), предназначенными для испытаний, должны быть выдержаны не менее 24 часов при температуре $(23\pm 5)^\circ\text{C}$.

Подготовку образцов к испытаниям и испытания проводят при температуре $(23\pm 5)^\circ\text{C}$.

Перечень и классификация испытаний приведены в табл. 2.

Таблица 2 – Состав испытаний

Наименование показателя	Виды испытаний			
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые	Сертификационные
1	2	3	4	5
Цвет и внешний вид: - неотвержденного клей-пены ПРОФФИКС 101 - после высыхания	+	-	-	+
Масса (объем)	+	-	+	+
Морозостойкость контактной зоны	-	+	+	+
Время начала полимеризации	+	-	+	+
Время полной полимеризации	+	-	+	+
Термостойкость	+	-	+	+
Адгезия	-	+	+	+
Прочность при растяжении	-	+	+	+
Относительное удлинение при разрыве	-	+	+	+
Водостойкость	-	+	+	+
Маркировка, упаковка, комплектность	+	-	+	+

Примечание: Отметка «+» указывает на проведение испытаний, отметка «-» на их отсутствие.

5.2 Цвет и внешний вид неотвержденного и отвержденного клея-пены ПРОФФИКС 101 определяют визуальным осмотром при дневном или искусственном рассеянном освещении, с расстояния 300-500 мм от глаз.

Контроль цвета и внешнего вида осуществляют путем сравнения готовой продукции с соответствующим образцом (эталоном), утвержденным в установленном порядке. Сравнимые объекты должны находиться в одной плоскости.

5.3 Массу потребительской упаковки, заполненной клеом-пенкой ПРОФФИКС 101, определяют взвешиванием на весах не ниже 3 класса точности при температуре (23±5) °С. Отклонение массы от номинального значения не должно превышать 3 %.

Массу нетто определяют, как разность массы потребительской упаковки, заполненной клеом-пенкой ПРОФФИКС 101, и массой пустотелой тары.

5.4 Контроль качества упаковки и маркировки и комплектности осуществляют визуально при дневном или искусственном освещении.

5.5 При необходимости водостойкость нанесенного на поверхность клеом-пенкой ПРОФФИКС 101 может быть определена по ГОСТ 26589.

Образец считается выдержавшим испытание, если после выдерживания в емкости с водой в течение 24 часов на нем не обнаруживается вздутий, пузырей и отслоений.

Величина водопоглощения определяется по ГОСТ 15588.

5.6 Время начала полимеризации определяется по изменению вязкости пробы и отсутствию липкости ее поверхности к стеклянной палочке. Для этого на смоченную водой оберточную бумагу из баллона наносят три полосы клей-пены ПРОФФИКС 101 длиной 120 - 150 мм. Время определяют при помощи секундомера.

5.7 Время полной полимеризации определяется по наличию следов свежего состава на канцелярском ноже после прореза полосы диаметром 30 мм.

5.8 Определение термостойкости определяется по наличию/отсутствию изменений внешнего вида и линейных размеров после выдержки при заданной температуре в течение 3 ч. Образцы считаются выдержавшими испытание для заданной температуры, если изменение геометрических размеров не превышает $\square 2$ мм, внешний вид остается неизменным и отсутствуют признаки размягчения.

5.9 Адгезия (статическая прочность клеевого соединения) клея к различным материалам определяется согласно разработанной методики с использованием измерителя адгезии ПСО-5МГ4.

5.10 Морозостойкость контактной зоны определяют по ГОСТ Р 58277 со следующими дополнениями: Состав наносится на всю поверхность основания ровным слоем, за один технологический проход. Анкер приклеивают к поверхности клей-пены ПРОФФИКС 101 с приложением усилия 0,2 МПа сразу после ее нанесения на основание. Образцы выдерживают в течение 24 ч при температуре $21 \pm 3^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $55 \pm 10\%$.

5.11 Испытания, не указанные в данном разделе, проводят в соответствии с нормативно-технической документацией, приведенной в таблице 1 настоящих ТУ.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Изделия транспортируются любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих сохранность тары и продукции в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Ящики с баллонами хранят в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях в вертикальном положении при температуре от плюс 5 до плюс 25 °С, на расстоянии не менее 2 метров от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света. Избегать нагрева свыше 50°С. Допускается кратковременное охлаждение продукции в упаковке до -20°С при транспортировке.

6.3. При транспортировании, осуществлении погрузки и выгрузки продукции должны быть приняты меры, предохраняющие баллоны от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков.

7. Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего СТО при соблюдении условий нанесения, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения клей-пены ПРОФФИКС 101 в герметичной упаковке составляет 18 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок исчисляется либо с даты изготовления, либо определяется по дате окончания срока годности, указанной предприятием-изготовителем на каждом баллон

8. Указания по применению

8.1 Изделия должны эксплуатироваться в условиях, отвечающих их исполнению по ГОСТ 15150 и установленных в настоящих ТУ.

8.2. При применении клей-пены необходимо строго соблюдать указания эксплуатационной документации.

Безопасность и надежность использования клей-пены при строительстве должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

8.3 При применении клея-пены ПРОФФИКС 101 руководствоваться Инструкцией по применению (Приложение Б).

8.4 Допустимые параметры применения приведены в Технической оценке пригодности для применения в строительстве (Приложение В) и подтверждены Техническим свидетельством о пригодности для применения в строительстве № 6173-20 (Приложение Г).

Приложение А

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящем СТО

Обозначение документа	Наименование
1	2
ГОСТ 2.601-2019	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.1.003-2014	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.0.004-2015	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010-76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.253-2013	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.4.137-2001	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывобезопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 12.4.121-2015	ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ Р 58577-2019	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 409-2017	Пластмассы ячеистые и резины губчатые. Метод определения кажущейся плотности
ГОСТ 6128-81	Банки металлические для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15588-2014	Плиты пенополистирольные. Технические условия

Продолжение перечня

1	2
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18573-86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 22695-77	Панели стен и покрытий зданий слоистые с утеплителем из пенопластов. Пенопласты. Методы испытаний на прочность
ГОСТ 24297-2013	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24434-80	Панели слоистые с утеплителем из пенопласта для стен и покрытий зданий. Пенопласты. Метод определения усадки
ГОСТ 26589-94	Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний
ГОСТ 27575-84	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27576-84	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 28196-89	Краски воднодисперсионные. Технические условия
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
СНиП 2.04.05-91	Отопление, вентиляция и кондиционирование
СНиП III-4-80	Техника безопасности в строительстве
СНиП 12.03-99	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СанПиН 2.1.7.3684-21	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
ГОСТ Р 58277-2018	Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний

Приложение Б

ИНСТРУКЦИЯ по применению строительного клея-пены ПРОФФИКС 101

1. Подготовка поверхности.

Основание должно быть прочным, очищенным от разного рода загрязнений и веществ, снижающих адгезию (пыль, грязь, масляные и лакокрасочные вещества).

Осыпающиеся и непрочные участки поверхности необходимо зачистить и удалить.

Не требует дополнительного грунтования рабочей поверхности.

Временные и температурные режимы работы указаны в разделе «Технические характеристики» (см. выше).

При высокой температуре и пониженной влажности воздуха рекомендуется увлажнение склеиваемых поверхностей с помощью бытового распылителя воды.

При использовании клея в условиях пониженной температуры основание поверхности не должно быть покрыто льдом, снегом, инеем.

Все работы производятся с применением монтажного пистолета или «универсальной насадки – трубочки» (поставляется в комплекте).

Во время применения держать баллон в вертикальном положении, дном вверх.

Примеры и варианты нанесения клееного шва для газобетонной и каменной кладки указаны в разделе «Схематичная инструкция» (см. ниже).

Высота кладки, возводимой за одну смену, не ограничивается. К очередному ряду кладки можно приступать через 3-5 мин после укладки предыдущего.

Примеры и варианты нанесения клееного шва для универсальных строительных материалов идентичны или могут быть применимы в свободной, индивидуальной форме.

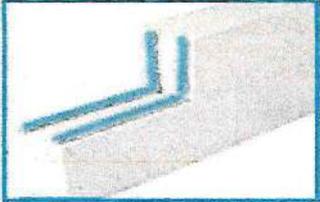
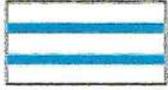
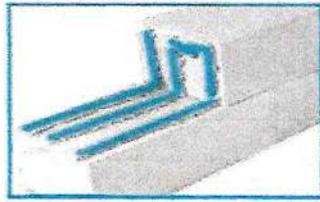
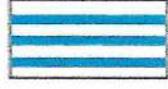
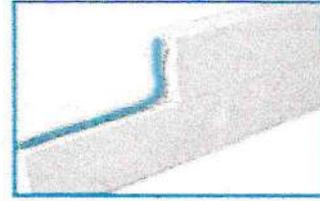
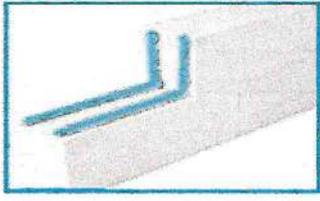
В случае вертикального или потолочного монтажа и больших поверхностей с универсальными материалами - утеплитель Минплита, EPS(XPS), ОСП (доска), листы гипсокартона, клей должен покрывать не менее 20% склеиваемых поверхностей. При необходимости произвести временную механическую фиксацию материалов с поверхностями в течение 30 мин.

Незатвердевший клей-пена смывается очистителем для монтажной пены или другим растворителем. Затвердевший продукт удаляется механическим путем, остатки затвердевшего продукта – очистителем для затвердевшей пены PROFFLEX HARD (не для кладочных швов блоков и камней).

Клей- пена при эксплуатации должна быть защищена от солнечного света и УФ излучения.

2. Схематичная инструкция применения клееного шва для газобетонных блоков, силикатных перегородочных плит и стеновых блоков

Толщина блока, мм	3D схема / плоская схема газобетонного блока (несущая стена, перегородка)	Расход, м ³ /баллон
менее 150		1,1–1,5

150-200			1,0–1,3
250-300			1,3–1,5
более 300			1,5–2,0
Толщина плиты, мм	Силикатной перегородочной плиты:		Расход, кв.м (куб.м)/баллон
70			17-25 (1,2–1,8)
115			17-25 (2-2,5)
Высота блока, мм	Силикатного пазогребневого блока (несущая стена, перегородка):		Расход, куб.м/баллон
188			2-3
248			3-4
498			6-8
623			8-12

3. Проведение работ

3.1. Произведите точные обмеры контуров будущих наружных стен в соответствии с проектом. Первым закладывается блок в самом высоком углу здания, уровень которого определяется с помощью нивелира. Разница по высоте отдельных углов дома не должна превышать 30 мм.

3.2. Блоки первого ряда кладутся на цементно-песчаный раствор, толщиной не менее 20 мм по всей поверхности блока при этом она может изменяться в зависимости от неровностей фундамента.

3.3. Точность укладки первого ряда оказывает решающее влияние на точность выполнения всей стены, поэтому горизонтальное и вертикальное положение блоков контролируйте с помощью уровня, и при необходимости, корректируйте резиновым молотком.

3.4. Клей для кладки имеет очень тонкий шов – от 0,2-0,5 мм, поэтому требует чистой и гладкой поверхности. С поверхности блоков следует удалить пыль и отшлифовать неровности блоков.

3.5. Подготовка к работе заключается в установке монтажного пистолета на баллон с клеем. Перед этим необходимо в течение 30 секунд интенсивно встряхнуть баллон с клеем.

3.6. Для блоков из ячеистого бетона полоса для клея должна иметь диаметр 1-1,5 см. Для блоков толщиной менее 150 мм наносится одна полоса вдоль всего блока, а для блоков толщиной более 150 мм наносится в две полосы, на расстояние 5 см от края газобетона.

3.7. Клей наносится на горизонтальную и вертикальную поверхность блоков.

Рекомендуется держать баллон перевернутым во время использования. Расстояние между носиком пистолета и поверхностью должна составлять не более 1 см. Выход клея регулируется с помощью регулировочного винта на торцевой части пистолета. При сильном ветре рекомендуется использовать нанесения клея только для одного блока, осуществить фиксацию блока, после чего продолжить последующую кладку.

Корректировка блока из ячеистого бетона после укладки на клей возможна в течение 1 мин. При удалении приклеенного блока с поверхности необходимо заново нанести клей и уложить блок. Излишки клея очень просто счищаются после нескольких минут шпателем.

Перегородки соединяются с несущими стенами с помощью гибких связей. Связи рекомендуется закладывать в каждые 2-3 ряда.

Перед тем как заложить гибкую связь, необходимо сделать заглубление в текущем ряду газобетонной кладки на высоту гибкой связи с помощью инструмента. Далее нанести клей и утопить гибкую связь в клее, после этого необходимо нанести ещё раз клей для укладки следующего ряда.

Рекомендуется производить армирование кладки несущих стен из газобетона в подоконных зонах. Под предполагаемым окном в предпоследнем ряду блоков следует монтировать горизонтальную арматуру. Длина арматуры должна быть длиннее оконного проёма не менее чем на 0,5 м с каждой стороны. После установки арматуры, необходимо заполнить полости цементным раствором, после этого нанести полости клея PROFFIX 101 и уложить последний ряд блоков под окном. Рекомендуется использовать армированные перемычки над проёмами, а также обустроить армопояса.

Баллон с клеем с надетым на него монтажным пистолетом можно эксплуатировать в течение продолжительного времени, закрывая клапан пистолета с помощью регулировочного винта. При снятии пистолета с баллона с клеем и остановкой работ, рекомендуется очистить его с помощью очистителя для монтажной пены (полиуретановые композиции).

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 6173-20

г. Москва

Выдано

“ 25 ” декабря 2020 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “ПРОФФИКС”
Россия, 301664, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Московская, д. 10-А,
офис 3. Тел (48762) 6-12-82; e-mail: info-proffix@profflex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “ПРОФФЛЕКС”
Россия, 301651, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Связи, д. 10, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Строительный клей-пена полиуретановый PROFFIX 101

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - клей-пена представляет собой смесь компонентов (полиолы, изоцианаты, пенообразователь, специальные добавки, смесь газов-вытеснителей), помещенную под давлением в герметичный металлический аэрозольный баллон емкостью 1000 мл.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для применения в качестве кладочного материала шва при устройстве наружных стен (включая несущие), внутренних стен и перегородок из различных штучных стеновых материалов; для герметизации и теплоизоляции стыков, щелей, пустот в ограждающих конструкциях с ненормируемым пределом огнестойкости внутри помещений зданий различного назначения; уплотнения мест примыкания оконных и дверных блоков к проемам; приклеивании строительных изделий при выполнении отделочных работ. Клей-пена может применяться при обеспечении необходимого предела огнестойкости, установленного при проектировании конкретного объекта, во всех климатических районах в соответствии с СП 131.13330.2018, зонах влажности по СП 50.13330.2012, в слабоагрессивной и среднеагрессивной среде по СП 28.13330.2017.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ -
Физико-механические характеристики клея-пены: прочность сцепления (адгезия) с ячеистым бетоном - не менее 0,4 МПа, с силикатными камнями и кирпичом - 0,7 МПа, с гипсовыми изделиями - 0,2 МПа; теплопроводность - не более 0,04 Вт/(м·К).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ,
КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие продукции, технологии производства и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе и обосновывающих техническое свидетельство материалов.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА -
техническая документация по изготовлению продукции, протоколы испытаний, сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности, свидетельство о соответствии санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения "Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве" (ФАОУ "ФЦС") от 14 декабря 2020 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до "25" декабря 2023 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



Д.А. Волков

Зарегистрировано "25" декабря 2020 г., регистрационный № 6173-20,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 5853-19 от 14 октября 2019 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)

г. Москва, Фуркасовский пер., д. 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“СТРОИТЕЛЬНЫЙ КЛЕЙ-ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ PROFFIX 101”

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “ПРОФФЛЕКС”

Россия, 301651, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Связи, д. 10, стр. 1

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “ПРОФФИКС”

Россия, 301664, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Московская, д.10-А,
офис 3. Тел (48762) 6-12-82; e-mail: info-proffix@profflex.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 8 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”



С.Г. Музыченко

14 декабря 2020 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) является строительный клей-пена полиуретановый марки PROFFIX 101 (далее – клей-пена PROFFIX 101 или продукция), изготавливаемый ООО “ПРОФФЛЕКС” и поставляемый ООО “ПРОФФИКС” (Тульская обл., г. Новомосковск).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Клей-пена PROFFIX 101 представляет собой смесь компонентов (полиолы, изоцианаты, пенообразователь, специальные добавки, смесь газов-вытеснителей), помещенную в аэрозольную упаковку под давлением.

2.2. Клей-пена PROFFIX 101 поставляется в герметичных металлических аэрозольных баллонах емкостью 1000 (±50) мл.

2.3. Баллоны с клеем-пенкой PROFFIX 101 поставляются в т.н. профессиональном исполнении под спуск в виде «пистолета».

2.4. Клей-пена PROFFIX 101 предназначен для:

- применения в качестве кладочного материала шва при устройстве наружных стен (включая несущие), внутренних стен и перегородок из высокоточных стеновых материалов, в т.ч.:
 - блоков из автоклавного ячеистого бетона;
 - силикатных и керамических блоков;
 - гипсовых пазогребневых плит (для перегородок).
- герметизации и теплоизоляции стыков, щелей, пустот в ограждающих конструкциях с ненормируемым пределом огнестойкости внутри помещений зданий различного назначения;
- уплотнения мест примыкания оконных и дверных блоков к проемам при соответствующем теплотехническом и прочностном расчете конкретной конструкции узла;
- приклеивания строительных изделий при выполнении отделочных работ.

2.5. Клей-пена может применяться в следующих условиях окружающей среды:

- во всех климатических районах в соответствии с СП 131.13330.2018;
- зоны влажности - по СП 50.13330.2012;
- допускаемая степень агрессивности наружной среды по СП 28.13330.2017 – слабоагрессивная, среднеагрессивная.

2.6. Допускаемая высота здания определяется расчетом несущей способности с учетом рекомендаций [8] при обеспечении необходимого предела огнестойкости, установленного при проектировании конкретного объекта.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления продукции применяются исходные компоненты, соответствие которых установленным требованиям подтверждено сертификатами качества, предоставляемыми их изготовителями.

3.2. Технические характеристики клея-пены должны соответствовать требованиям, приведенным в табл.1.

Таблица 1

№№ пп	Наименование показателя	Значение показателя (нормативное)	Обозначение НД на метод испытаний
1.	Кажущаяся плотность отвержденной пены, кг/м ³ , не менее	20	ГОСТ 409-2017
2.	Теплопроводность при (298±5) К, Вт/(м·К), не более	0,04	ГОСТ 7076-99
3.	Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не более	0,03	ГОСТ 25898-2012
4.	Водопоглощение по объему при сохраненной поверхностной пленке, %, не более	2,5	ГОСТ 15588-2012

№№ пп	Наименование показателя	Значение показателя (нормативное)	Обозначение НД на материалы
5.	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее, с поверхностью: - ячеистобетонных изделий - кирпича и камней силикатных - гипсовых изделий	0,4 0,7 0,2	ГОСТ 31356-2007 ГОСТ 26589-94
6.	Водостойкость, час, не менее	24	ГОСТ 26589-94
7.	Морозостойкость контактной зоны,	F75	ГОСТ 31356-2007*
8.	Время начала полимеризации до отлипа, мин, не более	12	**)
9.	Время полной полимеризации, мин, не более	50	

** - испытание проводится органолептическим методом по изменению вязкости пробы пеногерметика и отсутствию липкости его поверхности к стеклянной палочке.

3.3. Согласно [3] по Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008) клей-пена PROFFIT 101 относится к классу пожарной опасности КМ5, материалы:

- сильногорючие (Г4 по ГОСТ 30244-94);
- легковоспламеняемые (В3 по ГОСТ 30402-96);
- с высокой дымообразующей способностью по ГОСТ 12.1.044-2018, п.11 (Д3);
- высокоопасные по токсичности продуктов горения по ГОСТ 12.1-044-2018, п.13 (Т3).

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление клея-пены осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Баллоны для пены должны иметь правильную цилиндрическую форму.

4.3. На каждый баллон наносится маркировка, содержащая следующую информацию:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование и марка продукции;
- дата изготовления;
- срок годности;
- номер партии;
- объем в мл.

4.4. Кроме того, на баллоны должны быть нанесены предупредительные надписи:

- "Огнеопасно";
- "Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50 °С";
- "Не использовать вблизи открытого огня и раскаленных предметов";
- "Не разбирать и не давать детям".



- 4.5. Хранение баллонов должно осуществляться в вертикальном положении в таре изготовителя, в качестве которой используются картонные коробки.
- 4.6. Контроль качества продукции осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.
- 4.7. Клей-пена может применяться при выполнении кладки из стеновых материалов в соответствии с рекомендациями [8] и инструкциями изготовителя [3].
- 4.8. Отверждение пены происходит при контакте выходящей из баллона струи с влагой воздуха. При заполнении швов, стыков и зазоров необходимо учитывать следующее увеличение объема пены в 2 раза. Излишки пены после затвердевания срезают ножом.
- 4.9. Работы с применением клея-пены могут производиться при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 35 °С и температуре баллонов от плюс 10 до плюс 35 °С.
- 4.10. Клей-пену не следует применять на поверхностях, покрытых льдом или инеем.
- 4.11. При работе на открытом воздухе образовавшаяся при выходе из баллона пена не должна подвергаться непосредственному воздействию солнечного излучения.
- 4.12. При работе в помещениях должен быть обеспечен достаточный воздухообмен.
- 4.13. При применении клея-пены должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.
- 4.14. При устройстве наружных стен должны соблюдаться условия, изложенные в [8].
- 4.15. При выполнении работ с применением клея-пены не допускается курение, выполнение сварочных работ и пользование открытым огнем.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Клей-пена полиуретановый PROFFIX 101 по настоящему техническому свидетельству, изготавливаемый ООО «ПРОФФИКС», пригоден для применения в качестве материала кладочного шва при устройстве наружных стен (включая несущие), внутренних стен и перегородок из различных штучных стеновых материалов, для герметизации и теплоизоляции стыков, щелей, пустот в ограждающих конструкциях с ненормируемым пределом огнестойкости внутри помещений зданий различного назначения, уплотнения мест примыкания оконных и дверных блоков к проемам, приклеивании строительных изделий при выполнении отделочных работ при условии, что характеристики продукции соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Клей-пена может применяться во всех климатических районах в соответствии с СП 131.13330.2018 и зонах влажности по СП 50.13330.2012.

5.3. Допускаемая степень агрессивности наружной среды по СНиП 2.03.01-84 – слабоагрессивная, среднеагрессивная.

5.4. Допускаемая высота здания определяется расчетом несущей способности с учетом рекомендаций [8] при обеспечении необходимого предела огнестойкости установленного при проектировании конкретного объекта.



6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 2513-004-61852303-2015 (с изм. №1) “Клей-пена однокомпонентный полиуретановый в аэрозольной упаковке производства “ПРОФФЛЕКС”. Технические условия”. ООО “ПРОФФЛЕКС”, Тульская обл., г. Новомосковск.

2. Карта технических данных “Строительный клей PROFFIX 101”. ООО “ПРОФФЛЕКС”.

3. Инструкция по применению строительного клея-пены PROFFIX 101.

4. Свидетельство Евразийского экономического союза о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.003976.10.18 от 04.10.2018 г. продукции “Строительный клей-пена марки “PROFFIX 101”. Департамент профилактики заболеваний и государственного санитарно-эпидемиологического надзора Министерства здравоохранения Кыргызской Республики, г. Бишкек.

5. Сертификат № РОСС RU.31675.04ПБК0.H00769 от 30.08.2019 соответствия клея-пены PROFFIX 101 Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008). ОС ООО “ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ”, г. Москва.

6. Протокол № 1-И.2-08/2018 от 19.02.2019 испытаний строительного клея-пены PROFFIX 101. ИЦ “Строительные материалы” ООО НИЦ “Строительные технологии и материалы”, г. Москва.

7. Протокол испытаний № 23-1-С-18 от 29.01.2018 “Конструкция из блоков автоклавного ячеистого бетона на клей-пене “Проффикс 101” производства ООО “ПРОФФЛЕКС”. ИЛ ООО “Альфа Пожарная Безопасность”. Тульская обл., г. Донской.

8. Техническое заключение на тему: “Экспериментальные исследования напряженно-деформированного состояния кладки из автоклавных ячеистобетонных блоков на строительном клее “Проффикс 101” при действии центрально приложенной нагрузки”. АО “НИЦ Строительство” ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко, г. Москва, 2017.

9. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 (ред. от 13.07.2015) “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;

СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003. Тепловая защита зданий”;

СП 131.13330.2018 “СНиП 23-01-99. Строительная климатология”;

СП 28.13330.2017 “СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии”;

СП 15.13330.2012 “СНиП II-22-81. Каменные и армокаменные конструкции”;

СП 20.13330.2016 “СНиП 2.01.07-85*. Нагрузки и воздействия”;

ГОСТ 21520-89 “Блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие. Технические условия”;

ГОСТ 379-2015 “Кирпич и камни силикатные. Технические условия”;

ГОСТ 6428-2018 “Плиты гипсовые пазогребневые для перегородок. Технические условия”.

Ответственный исполнитель

А.Г. Шеремет

Начальник Управления технической
оценки соответствия в строительстве
ФАУ “ФЦС”



А.В. Жилиев

«УТВЕРЖДАЮ»
 Генеральный директор
 ООО «ПРОФФИКС»



И.О. Вдовиченко

Дата: 1 ноября 2023 г.

Контрактная марка клея пены производимая по рецептуре клей-пены PROFFIX 101
 Наименование марки клей-пены - «Полиуретановый клей СИБИТ SMART-LOCK

Дата введения: 01.11.2023 г.

Продукция:	Клей (Клей-пена однокомпонентный, полиуретановый в аэрозольной упаковке)
Тип производства:	Серийное производство.
Торговая марка:	«Всесезонный кладочный клеевой состав для тонкошовной кладки, торговая марка Полиуретановый клей СИБИТ SMART-LOCK
Владелец торговой марки:	Акционерное общество «Главновосибирскстрой»
Заказчик:	АО «Главновосибирскстрой» завод «СИБИТ» ИНН 5406109142 КПП 540601001 630091, г. Новосибирск, ул. Каменская, д. 64а, оф. 114
Базовая рецептура изготовителя ООО «Проффлекс»:	«Строительный клей-пена PROFFIX 101».
ТУ изготовителя ООО «Проффлекс»:	ТУ 2513-004-61852303-2015

Информация изложена на 1 (одном) листе.